

# 3

## ML-FÜHRUNGSSCHIENEN MIT ZUSTELLKEIL UND V-FÜHRUNGSSCHIENEN MIT NADELROLLEN- FLACHKÄFIG



**A WERKSTOFF**

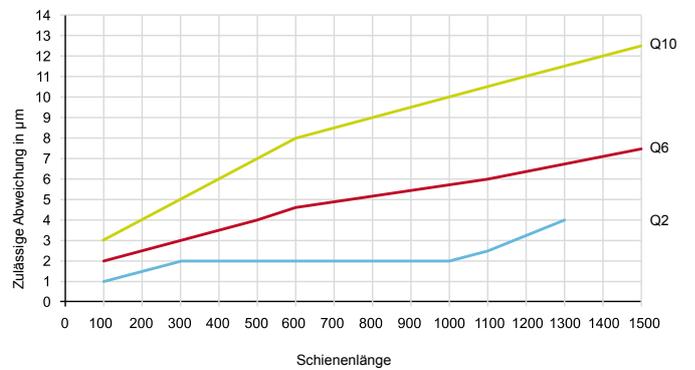
Werkzeugstahl 1.2842 durchgehärtet HRC 58 – 62  
(Zustellkeil ungehärtet).

**B QUALITÄT**

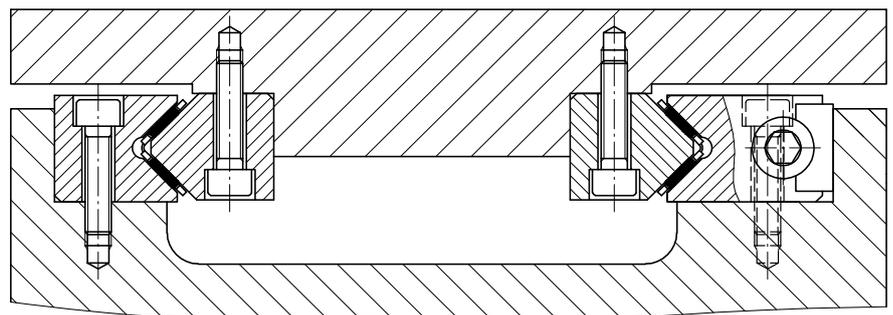
Laufbahnen und Auflageflächen sind feingeschliffen

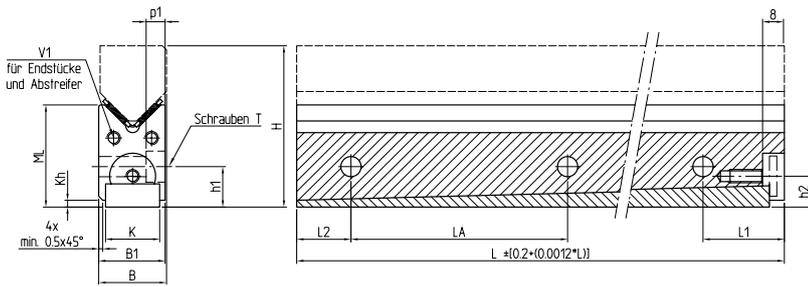
Die Führungsschienen sind lieferbar in 2 Qualitäten für die ML-Führungsschienen und 3 Qualitäten für die V-Führungsschienen (Parallelitätstoleranz der Laufbahnen zu den Referenzseiten der Schiene bezogen auf eine definierte Länge).

- Q10: Normalqualität für den allgemeinen Maschinenbau (ML und V)
- Q6: Präzise Qualität für den Werkzeugmaschinenbau (ML und V)
- Q2: Besonders präzise Qualität für aussergewöhnlich anspruchsvolle Konstruktionen (V)



SONDER-AUSFÜHRUNGEN  
SIEHE KAPITEL 10 AUSFÜHRUNGSVARIANTEN





ABMESSUNGEN IN MM

Typ	Abmessungen						Befestigungslöcher							Keil-	Gewinde
	H*	B 0/-0.1	B1 0/-0.2	ML*	K	Kh*	Schrauben T ****	h1*	p1 min.	t	LA	L1*** min.	L2*** min.	h2	V1
ML5020	50	20	20	32.5	15	5.5	M6	17.5	6.8	20	80**	30	15	15	M4
ML5520	55	20	20	37.5	15	6	M6	22.5	6.8	20	80	30	15	20	M4
ML5525	55	25	25	32.5	20	2.5	M6	15	6.8	15	80**	30	20	11.5	M5
ML6025	60	25	25	37.5	20	3.5	M6	20	6.8	15	80	30	20	16.5	M5
ML6525	65	25	25	42.5	20	5	M6	25	6.8	15	80	30	20	21.5	M5
ML7025	70	25	25	47.5	20	6.5	M6	30	6.8	15	80	30	20	26.5	M5
ML7035	70	35	35	45	25	3	M8	21	9	20	100**	32	20	15.5	M6
ML8035	80	35	35	55	25	5	M8	31	9	20	100	32	20	25.5	M6
ML8040	80	40	40	50	30	3	M10	23	11	25	100**	32	20	16	M6
ML9040	90	40	40	60	30	5	M10	33	11	25	100	32	20	26	M6
ML9050	90	50	50	55	40	3	M12	24	13	30	100**	32	20	15.5	M6
ML10050	100	50	50	65	40	5	M12	34	13	30	100	32	20	25.5	M6

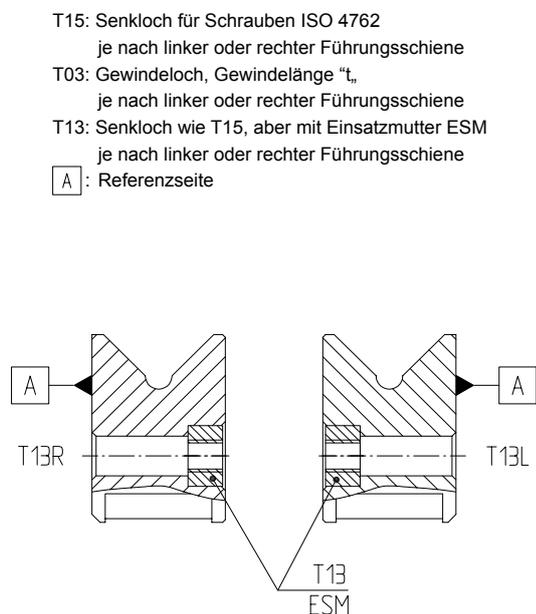
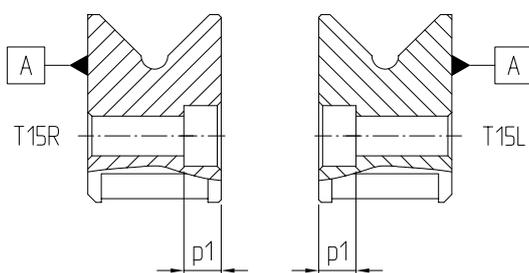
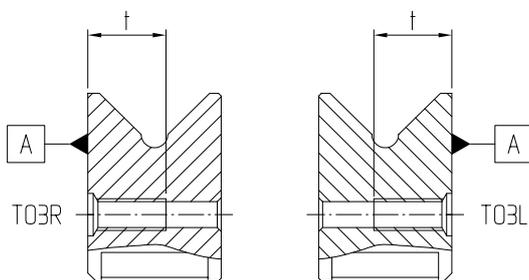
\* Diese Masse sind von der Keilstellung abhängig, Einstellbereich ± 0.5

\*\* ML5020 + ML5525 + ML7035 + ML8040 + ML9050: Länge (L) 100mm, Bohrungsabstand (LA) = 50mm

Die Toleranz der Bohrungsabstände (LA) ist proportional zu der Längentoleranz

\*\*\* Ohne besondere Anfrage sind L1 und L2 an beiden Enden einer Schiene gleich gross und abhängig von der Schienenlänge.

\*\*\*\* 3 Bohrungstypen der Schienen, jeweils für Schraubengrösse T (nach untenstehender Zeichnung)



T15: Senkloch für Schrauben ISO 4762

je nach linker oder rechter Führungsschiene

T03: Gewindeloch, Gewindelänge "t,"

je nach linker oder rechter Führungsschiene

T13: Senkloch wie T15, aber mit Einsatzmutter ESM

je nach linker oder rechter Führungsschiene

[A]: Referenzseite

NORMLÄNGEN (MM)

Abmessungen	100	200	250	300	400	500	600	700	750	800	900	1000
ML5020	o	o		o								
ML5520					o	o	o					
ML5525	o	o	o									
ML6025				o	o	o						
ML6525							o	o	o			
ML7025										o	o	o
ML7035	o	o		o	o	o						
ML8035							o	o		o	o	o
ML8040	o	o		o	o	o						
ML9040							o	o		o	o	o
ML9050	o	o		o	o	o						
ML10050							o	o		o	o	o

o = ab Lager, ungehärtet, ungeschliffen  
Sonderlängen auf Anfrage

KÄFIGZUORDNUNG

Schienen	Wälzkörper	Kunststoff	Aluminium	Stahl	Messing	Messing (mit Reibungsdämpfung)
ML5020	Nadelrollen	E-FFW2025	E-HW15	E-HW15 F	E-HW15 MS	E-HGW15
ML5520	Nadelrollen	E-FFW2025	E-HW15	E-HW15 F	E-HW15 MS	E-HGW15
ML5525	Nadelrollen	E-FFW2025	E-HW15 E-HW16	E-HW15 F	E-HW15 MS E-HW16 MS	E-HGW15
ML6025	Nadelrollen	E-FFW2025	E-HW15 E-HW16	E-HW15 F	E-HW15 MS E-HW16 MS	E-HGW15
ML6525	Nadelrollen	E-FFW2025	E-HW15 E-HW16	E-HW15 F	E-HW15 MS E-HW16 MS	E-HGW15
ML7025	Nadelrollen	E-FFW2025	E-HW15 E-HW16	E-HW15 F	E-HW15 MS E-HW16 MS	E-HGW15
ML7035	Nadelrollen	E-FFW2535	E-HW20	E-HW20 F	E-HW20 MS	E-HGW20
ML8035	Nadelrollen	E-FFW2535	E-HW20	E-HW20 F	E-HW20 MS	E-HGW20
ML8040	Nadelrollen	E-FFW3045	E-HW25	E-HW25 F	E-HW25 MS	E-HGW25
ML9040	Nadelrollen	E-FFW3045	E-HW25	E-HW25 F	E-HW25 MS	E-HGW25
ML9050	Nadelrollen	E-FFW3555	E-HW30	E-HW30 F	E-HW30 MS	E-HGW30
ML10050	Nadelrollen	E-FFW3555	E-HW30	E-HW30 F	E-HW30 MS	E-HGW30