

# 6

---

## S- UND J- FÜHRUNGSSCHIENEN MIT NADELROLLEN- FLACHKÄFIG



## A WERKSTOFF

Werkzeugstahl 1.2842 durchgehärtet HRC 58 – 62.

## B QUALITÄT

Laufbahnen und Auflageflächen sind feingeschliffen.

Die Führungsschienen sind in 3 Qualitäten lieferbar  
(Parallelitätstoleranz der Laufbahnen zu den Referenzseiten der Schiene bezogen auf eine definierte Länge).

### WICHTIGER HINWEIS

Die gute Führungsschienen-Funktion hängt hauptsächlich von der Genauigkeit der Auflageflächen ab.

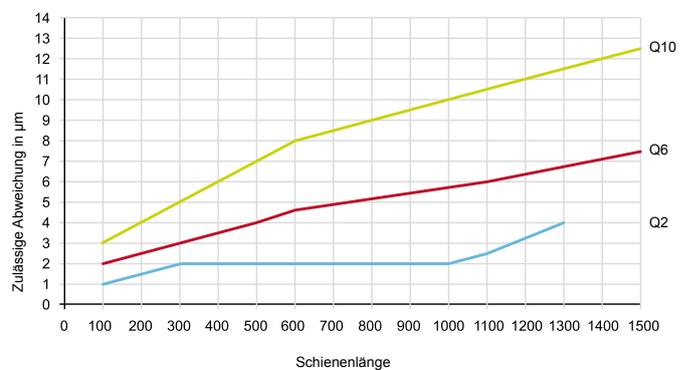
### SATZWEISE SORTIERUNG

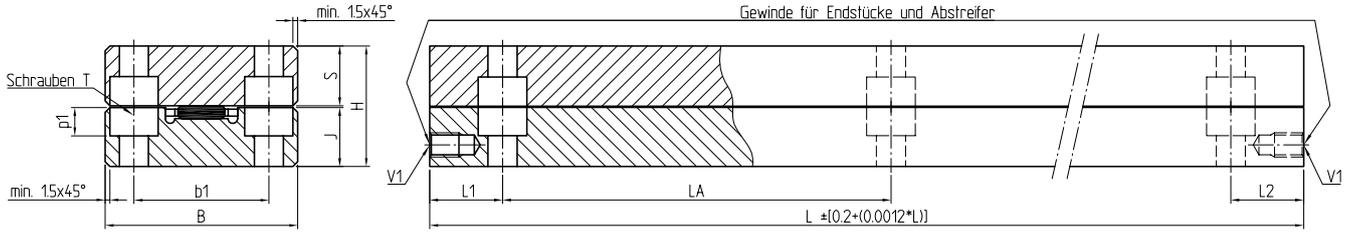
Eine bei der Bestellung angegebene satzweise Sortierung «M/V/S/J» (4SX) ermöglicht den Einbau ohne Zwischenlage oder ML-Schiene. Die Schienen sind satzweise gekennzeichnet. Bei den Anschlussteilen ist dabei die Toleranz der Differenzhöhe einzuhalten.

Q10: Normalqualität für den allgemeinen Maschinenbau

Q6: Präzise Qualität für den Werkzeugmaschinenbau

Q2: Besonders präzise Qualität für aussergewöhnlich anspruchsvolle Konstruktionen

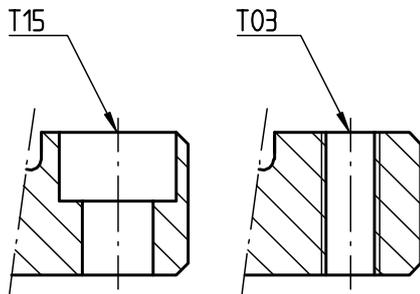




ABMESSUNGEN IN MM

Typ	Abmessungen				Befestigungslöcher							Gewinde
	H	B	S	J	Schrauben T****		b1	p1	LA***	L1***	L2**	V1
	0/-0.2	0/-0.2			T15	T03				min.	min.	
S3525	25	35	13	-	M5	M6	22	(5.7)	80*	15	15	-
J3525	25	35	-	11.8	M5	M6	22	(5.7)	80*	15	15	M5
S4025	25	40	12.5	-	M5	M6	28	(5.7)	80*	15	15	-
J4025	25	40	-	12.3	M5	M6	28	(5.7)	80*	15	15	M5
S5030	30	50	15	-	M6	M6	35	(6.8)	100*	15	15	-
J5030	30	50	-	14.8	M6	M6	35	(6.8)	100*	15	15	M6
S5530	30	55	14.5	-	M6	M6	40	(6.8)	100*	15	15	-
J5530	30	55	-	15.3	M6	M6	40	(6.8)	100*	15	15	M6

- \* S/J3525: Länge (L) 100mm, Bohrungsabstände (LA) = 50mm  
S/J4025: Länge (L) 100mm, Bohrungsabstände (LA) = 50mm  
S/J5030: Länge (L) 100mm, Bohrungsabstände (LA) = 50mm  
S/J5530: Länge (L) 100mm, Bohrungsabstände (LA) = 50mm
- \*\* Ohne besondere Anfrage sind L1 und L2 an beiden Enden einer Schiene gleich gross und abhängig von der Schienenlänge.
- \*\*\* Die Toleranz der Bohrungsabstände (LA) ist proportional zu der Längentoleranz
- \*\*\*\* 2 Bohrungstypen der Schienen, jeweils für Schraubengrösse T (nach untenstehender Zeichnung)



T15: Senkloch für Schrauben ISO 4762  
T03: Gewindeloch

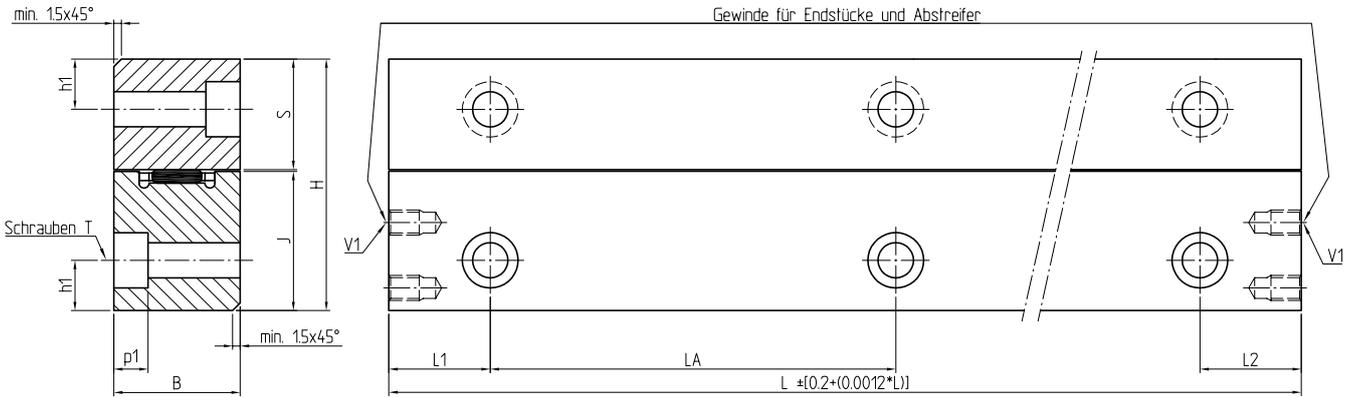
## NORMLÄNGEN (MM)

Abmessungen		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	Konstruktionslängen bis L max
S3525	J3525	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1300
S4025	J4025	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1300
S5030	J5030	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1300
S5530	J5530	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1300

○ = ab Lager, ungehärtet, ungeschliffen  
Sonderlängen auf Anfrage

## KÄFIGZUORDNUNG

Schienen	Wälzkörper	Kunststoff	Aluminium	Stahl	Messing	Messing (mit Reibungsdämpfung)
S/J3525	Nadelrollen	E-FF2010	E-H10	E-H10 F	E-H10 MS	E-HG10
S/J4025	Nadelrollen Kugeln	E-FF2515	E-H15 E-HB2515	E-H15 F	E-H15 MS	E-HG15
S/J5030	Nadelrollen Kugeln	E-FF3020	E-H20 E-HB3020	E-H20 F E-BF3020	E-H20 MS	E-HG20
S/J5530	Nadelrollen Kugeln	E-FF3525	E-H25 E-HB4025	E-H25 F	E-H25 MS	E-HG25



ABMESSUNGEN IN MM

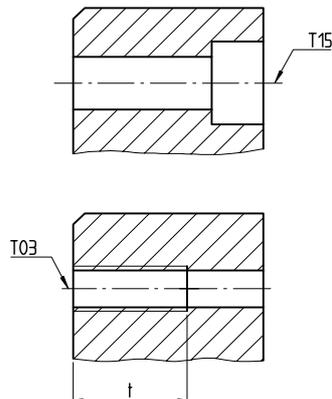
Typ	Abmessungen				Befestigungslöcher							Gewinde
	H 0/-0.2	B 0/-0.2	S	J	Schrauben T ****	h1	p1	t min.	LA***	L1** min.	L2** min.	V1
S5025	50	25	22	-	M6	10	(6.8)	15	80*	20	20	-
J5025	50	25	-	27.7	M6	10	(6.8)	15	80*	20	20	M6
S6035	60	35	25	-	M8	11	(9)	20	100*	20	20	-
J6035	60	35	-	34.7	M8	11	(9)	20	100*	20	20	M6
S7040	70	40	30	-	M10	13	(11)	25	100*	20	20	-
J7040	70	40	-	39.7	M10	13	(11)	25	100*	20	20	M6
S8050	80	50	35	-	M12	14	(13)	30	100*	20	20	-
J8050	80	50	-	44.7	M12	14	(13)	30	100*	20	20	M6

- \* S/J5025: Länge (L) 100mm, Bohrungsabstände (LA) = 50mm
- S/J6035: Länge (L) 100mm, Bohrungsabstände (LA) = 50mm
- S/J7040: Länge (L) 100mm, Bohrungsabstände (LA) = 50mm
- S/J8050: Länge (L) 100mm, Bohrungsabstände (LA) = 50mm

\*\* Ohne besondere Anfrage sind L1 und L2 an beiden Enden einer Schiene gleich gross und abhängig von der Schienenlänge

\*\*\* Die Toleranz der Bohrungsabstände (LA) ist proportional zu der Längentoleranz

\*\*\*\* 2 Bohrungstypen der Schienen, jeweils für Schraubengrösse T (nach untenstehender Zeichnung)



T15: Senkloch für Schrauben ISO 4762  
T03: Gewindeloch, Gewindelänge "t"

## NORMLÄNGEN (MM)

Abmessungen		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	Konstruktionslängen bis L max
S5025	J5025	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1000
S6035	J6035	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1000
S7040	J7040	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1300
S8050	J8050	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1300

○ = ab Lager, ungehärtet, ungeschliffen  
Sonderlängen auf Anfrage

## KÄFIGZUORDNUNG

Schienen	Wälzkörper	Kunststoff	Aluminium	Stahl	Messing	Messing (mit Reibungsdämpfung)
S/J5025	Nadelrollen	E-FF2515	E-H15	E-H15 F	E-HG15	E-HG15
S/J6035	Nadelrollen	—	E-H24 ZW	E-H24 ZW F	E-H24 ZW MS	—
S/J7040	Nadelrollen	—	E-H34 ZW	E-H34 ZW F	E-H34 ZW MS	—
S/J8050	Nadelrollen	—	E-H44 ZW	E-H44 ZW F	E-H44 ZW MS	—