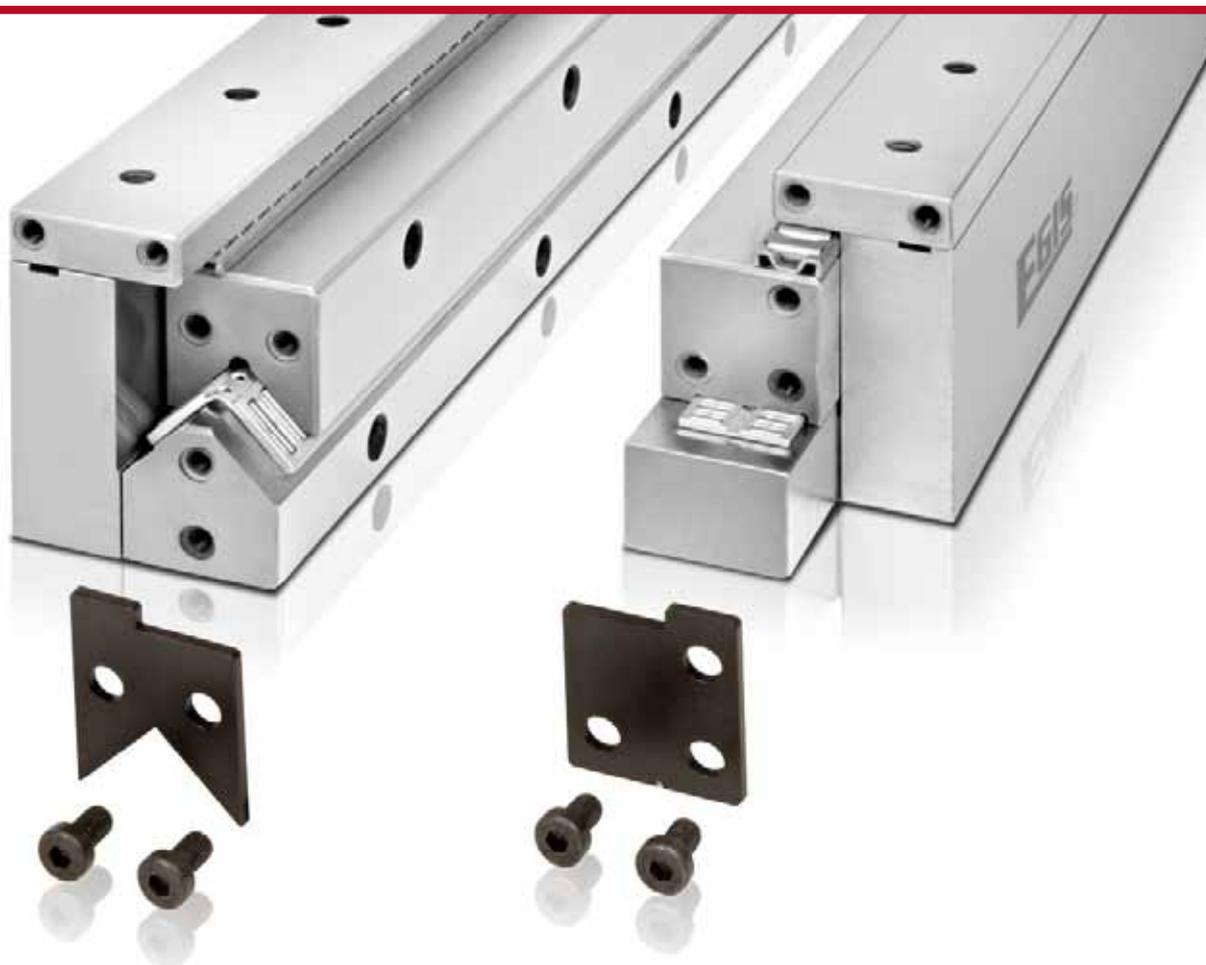


7

LUE - UMGRIFFSYSTEM MIT NADEL- UND ZYLINDER- ROLLEN-FLACHKÄFIGEN



Das LUE-Umgriffsystem eignet sich besonders für hochpräzise Anwendungen. Dieses System hat die höchste Genauigkeit aller wälzgelagerten Linearführungen. Es ist die perfekte Lösung bei höchsten Anforderungen an Genauigkeit und Starrheit, insbesondere wenn die Hauptbelastung in Vertikal- oder Querrichtung wirkt. Die Aufteilung in Fest- und Loslager verhindert das Verspannen des Systems durch Wärmedehnungen.

Das LUE-Umgriffsystem erfordert keinerlei Einstellarbeit nach der Montage.

Die Vorspannung des Systems ist durch masslich aufeinander abgestimmte Komponenten festgelegt. Sie wird bei der Montage bei Einhaltung der vorgeschriebenen Anziehdrehmomente ohne Einstellarbeiten erreicht.

A WERKSTOFF

M- und V- und S- und J-Führungsschienen: Werkzeugstahl 1.2842 durchgehärtet HRC 58 - 62

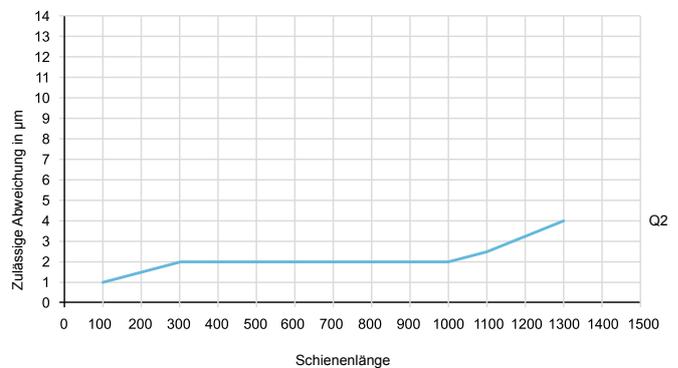
LU-Umgriffe: Umgriffleiste (LUT) aus Werkzeugstahl 1.2842 durchgehärtet HRC 58 – 62 und einer Distanzleiste (LUD) aus weichem Baustahl.

B QUALITÄT

Laufbahnen und Auflageflächen sind feingeschliffen.

Das Umgriffsystem LUE wird nur in Qualität Q2 geliefert, der höchsten Qualität der Normschienen (Parallelitätstoleranz der Laufbahnen zu den Referenzseiten der Schienen bezogen auf eine definierte Länge).

Q2: Besonders präzise Qualität für aussergewöhnlich anspruchsvolle Konstruktionen



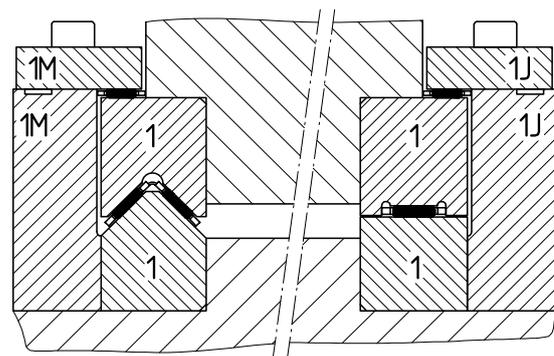
SONDER-AUSFÜHRUNGEN
SIEHE KAPITEL 10 AUSFÜHRUNGSVARIANTEN

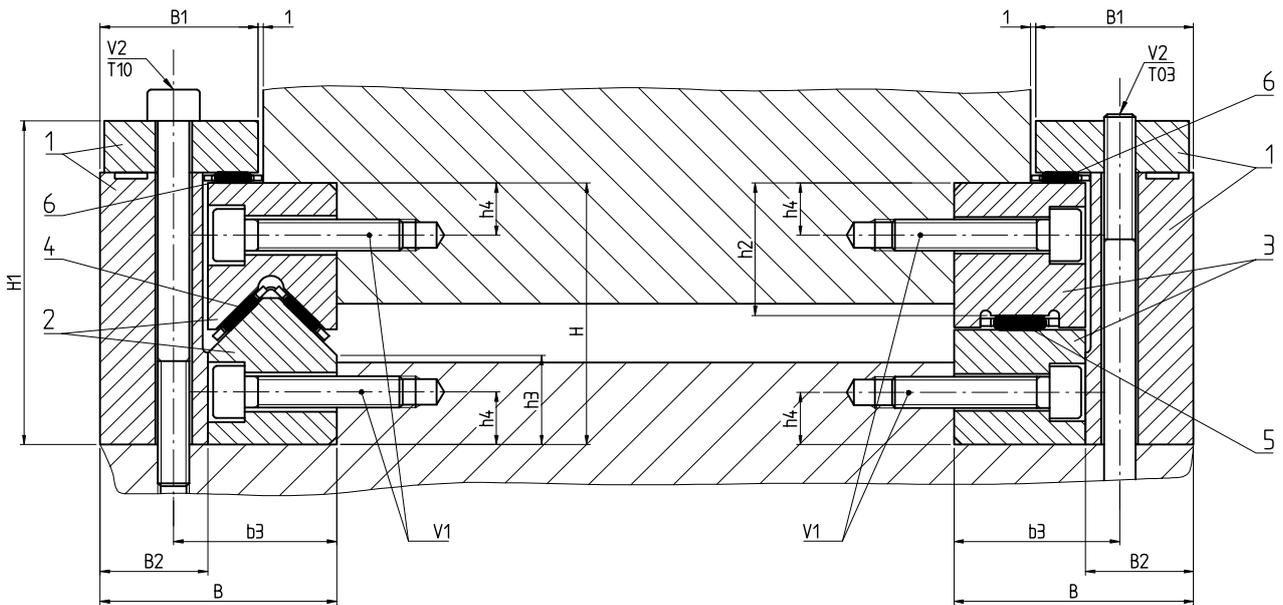
C SATZWEISE SORTIERUNG

Die Schienen werden satzweise hergestellt, markiert und verpackt.

ACHTUNG

Die Umgriffskomponenten dürfen keinesfalls vertauscht werden, da sonst Sortierung und Vorspannung nicht mehr garantiert sind.



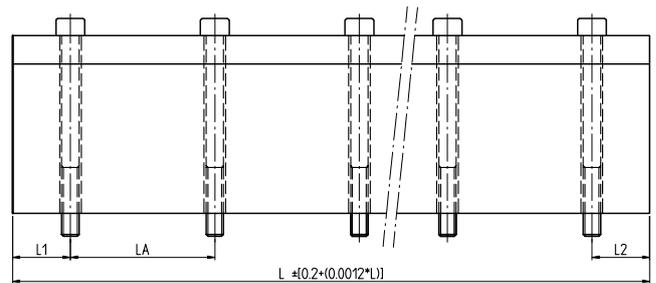


ABMESSUNGEN IN MM

Typ	H 0/-0.2	H1	B	B1	B2	b3	V1	V2 T10 / T03	h2	h3	h4	L max.
LUE 5025	50	62	45	30	20	31	M6	M6	25.5	17	10	800
LUE 6035	60	77	60	40	25	42	M8	M8	33	20	11	1000
LUE 7040	70	89	65	40	25	47	M10	M8	37.5	24	13	1000
LUE 8050	80	100	86	51	36	61	M12	M12	42	26	14	1000

LUE- UMGRIFFSYSTEMKOMPONENTEN:

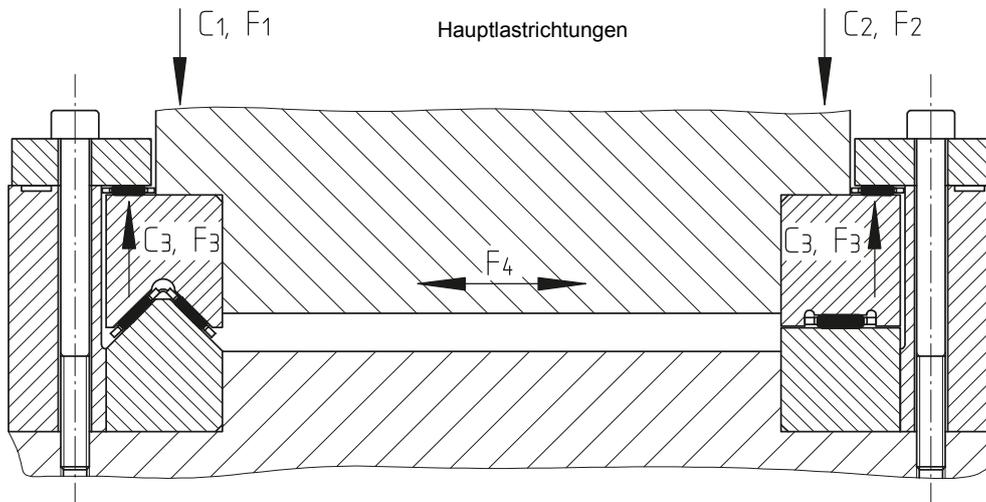
Typ	L1* min.	LA**	L2* min.	L max.
LU 5025	20	50	20	800
LU 6035	20	50	20	1000
LU 7040	20	50	20	1000
LU 8050	20	50	20	1000



* Ohne besondere Anfrage sind L1 und L2 an beiden Enden einer Schiene gleich gross und abhängig von der Schienenlänge
 ** Die Toleranz der Bohrungsabstände (LA) ist proportional zu der Längentoleranz

LUE- UMGRIFFSYSTEMKOMPONENTEN:

Typ	Umgriffe	Schienen			Präzisionskäfige: G1	
	LU	M / V	J / S			
	Pos. 1	Pos. 2	Pos. 3	Pos. 4	Pos. 5	Pos. 6
LUE 5025	LU5025	5025	5025	E-HW15	E-H15	E-H10
LUE 6035	LU6035	6035	6035	E-HW20	E-H24 ZW	E-BF5015
LUE 7040	LU7040	7040	7040	E-HW25	E-H34 ZW	E-BF5015
LUE 8050	LU8050	8050	8050	E-HW30	E-H44 ZW	E-BF5015



ABMESSUNGEN IN MM

Typ	Tragfähigkeit						
	Dynamische Tragzahlen			Grenzlasten*			
	C ₁ (N)	C ₂ (N)	C ₃ (N)	F ₁ (N)**	F ₂ (N)**	F ₃ (N)***	F ₄ (N)***
LUE 5025	25'960	35'620	21'410	13'840	15'630	1'200	7'500
LUE 6035	40'200	36'710	70'410	38'690	58'620	1'500	10'000
LUE 7040	62'840	56'850	70'410	42'500	61'720	2'500	16'000
LUE 8050	82'980	88'860	70'410	43'150	69'540	4'000	23'000

* Für eine theoretische Käfiglänge von 100mm in Lastrichtung gemäss Bild (siehe oben)
 Berechnung der Grenzlasten für effektive Käfiglängen:

$$F_{w1,2,3} = F_{1,2,3} \cdot \frac{L_k - 2e + t}{100} \text{ mit } Z = \frac{L_k - 2e + 1}{100} = \text{ganzzahlig}$$

** Begrenzt durch Systemvorspannung

*** Begrenzt durch Belastbarkeit/Reibschluss der Befestigungsschrauben

ANZIEHDREHMOMENT FÜR BEFESTIGUNGSSCHRAUBEN:

Für Schrauben V1 und V2	Anziehdrehmoment
Festigkeitsklasse 10.9	Nm
M6	12
M8	29
M10	58
M12	101